DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES

SELLADOR ELÁSTICO EN PASTA DE DOS COMPONENTES DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO.

DESCRIPCIÓN

DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES es un sellador de juntas, tixotrópico de dos componentes, elaborado a base de poliuretano, que cura a temperatura ambiente, para formar un sellador con buena resistencia al envejecimiento, elástico y flexible.

USOS

- Como sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto de almacenes, fábricas, autopistas, etc.
- Como sellador de grietas.
- Juntas verticales y horizontales en piscinas y tanques de agua.
- Juntas en cubiertas compuestas por losas o elementos prefabricados, de concreto, madera, asbesto–cemento, vidrio, plástico, lámina metálica, entre otros.
- Juntas estructurales con movimiento en muros, pisos, fachadas, ventanerías y cancelerías.
- Juntas entre los más diversos materiales empleados en la construcción: manguete–muro, manguete–manguete, manguete–vidrio, plástico, azulejos, mosaicos, mampostería, cemento, etc.
- Juntas estructurales que se mueven debido a cambios de temperatura, humedad, viento, etc.

VENTAJAS

- **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** funciona en todo tipo de climas.
- Forma un sello totalmente impermeable al agua.
- **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** cura al tacto de 5 a 7 h por lo que es ideal para trabajos donde el tiempo es limitado.
- Una vez curado **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** es flexible y elástico con magníficas propiedades adherentes sobre madera, concreto, vidrio, lámina metálica, plástico, etc.
- Resiste el contacto continuo con productos derivados del petróleo.
- Gracias a la proporción 4 a 1 en peso de sus componentes es posible fraccionar los envases para trabajos menores.
- Cura rápida y uniformemente en juntas de cualquier ancho y espesor.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Se recomienda homogenizar individualmente cada componente antes de vertirse. Agregue completamente el Componente "B" del **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** en el Componente "A" y mézclese manualmente con un agitador limpio de metal o madera; también se puede emplear un taladro eléctrico y aspas adecuadas a bajas revoluciones, hasta obtener una pasta de color uniforme. Procure no introducir aire dentro del producto.
- **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** mezclado debe usarse inmediatamente, ya que su tiempo de manejabilidad es de aproximadamente 45 minutos a 25 °C (puede variar por la temperatura del medio ambiente, se acorta a mayor temperatura y se alarga a menor temperatura).

NOTA 1: Retire con un abrelatas las orillas de la lata del Componente "B" para estar seguros que está empleando todo el material y obtener un sellador óptimo.

NOTA 2: Para preparaciones menores proporcione los componentes con precisión, de lo contrario se corre el riesgo que no cure correctamente el producto.

NOTA 3: Mezclar perfectamente los dos componentes, de lo contrario se corre el riesgo de que el producto cure irregularmente (en unas partes si y en otras no).

Ejemplo: Si se requiere preparar un kilo de mezcla es necesario proporcionar 800 gr del Componente "A" con 200 gr del Componente "B". El producto empieza a curar después de mezclar los dos componentes y se debe utilizar todo el sellador que se haya preparado.
Para aplicarse puede usarse como duya, una bolsa de polietileno, con una esquina recortada y/o **SELLAQUIM PISTOLA DE CALAFATEO CERRADA**.

b) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes, elimine el polvo. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

c) IMPRIMACIÓN

Se recomienda aplicar una capa de **GUARDQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido 50% con **GUARDQUIM PREP SOLVENTE EPOXI** como primario de adherencia en las paredes de la junta o grieta a sellar a razón de 5 m²/L y deje catalizar hasta alcanzar una superficie con "tacking" (pegajosa).

d) RESANE DE FISURAS

En caso de existir fisuras ábralas en "V" con cincel o disco de corte en "V", imprímalas y rellénelas con el mismo **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES**.

e)APLICACIÓN

SELLADO Y CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

- Se recomienda efectuar la limpieza de la junta con disco abrasivo o cerda metálica, eliminando el polvo resultante.
- Después de imprimar, rellenar totalmente juntas y grietas con **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm de profundidad. Si la junta o grieta es muy profunda se puede utilizar **SELLAQUIM BACKER ROD** como relleno base económico.
- El curado del **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** no depende de las dimensiones de la junta y cura aproximadamente de 5 a 7 h.

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 03–2003–060510064600–01

DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES

SELLADOR ELÁSTICO EN PASTA DE DOS COMPONENTES DE ALTOS SÓLIDOS A BASE DE POLIURETANO AROMÁTICO.

f) LIMPIEZA
Limpiar las herramientas y equipos utilizados con **GUARDQUIM PREP SOLVENTE XB**, antes de que empiece a catalizar el **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES**.

RECOMENDACIONES

- No aplicarse sobre superficies mojadas ni sobre falsas adherencias, polvo, grasas u otros contaminantes.
- Para obtener óptimos resultados, ejecutar la instalación siguiendo cuidadosamente las instrucciones.
- No aplicarse sobre pisos impregnados con aceites sin haber sido limpiados completamente.
- Para preparar el sellador respetar siempre la relación peso de los componentes.
- **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** se debe dejar curar por lo menos 3 días cuando se emplee para sellar juntas en tanques o piscinas.
- Emplee guantes de hule y gafas de seguridad durante su manipulación.

RENDIMIENTO TEÓRICO

El rendimiento en juntas del **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** es de aproximadamente 10 metros por litro en juntas de 1 cm de ancho × 1 cm de profundidad.
Para otras dimensiones consulte nuestra **TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES**.

PRESENTACIÓN

- Juego de 3.54 L. (5 kg)

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Pasta gris
Material no volátil de mezcla	ASTM D – 2369	98 – 99% peso
Densidad de mezcla	ASTM D – 1475	1.32 – 1.35 g/cm³
Dureza a 28 días después de curado	ASTM D – 2240	60 – 70 Shore "A"
Secado al tacto a 25° C	ASTM D – 1640	5 – 7 horas
Curado total a 25° C	ASTM D – 1640	7 días
Vida útil (Pot life) a 25° C	Funcional	45 minutos
Adherencia • Vidrio • Lámina metálica	Funcional	 Buena Buena
Temperatura de servicio	Funcional	−40 a 75 °C
Relación de mezcla en peso	Funcional	A = 80% B = 20%

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE/VIDA ÚTIL

En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin mezclar los componentes **DUREFLEX 625 P DOS COMPONENTES** conserva sus propiedades durante 18 meses.

Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.
DERECHOS RESERVADOS 03–2003–060513064600–01

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx – Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.mx www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un período de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.